

MASTERSEAL 689

Odporność na działanie chemikaliów

Formuła	Związek chemiczny	MASTERSEAL 689
C ₃ H ₈ O	Aceton	K
NH ₃ (1%)	Amoniak (1%)	Z
NH ₄ OH (50%)	Wodorotlenek amonowy (50%)	ZE
C ₂ H ₄ O ₂ (5%)	Kwas octowy (5%)	Z
C ₂ H ₄ O ₂ (10%)	Kwas octowy (10%)	Z
C ₂ H ₄ O ₂ (100%)	Kwas octowy (100%)	K
C ₆ H ₆	Benzen	K
CaH ₂ O ₂ (10%)	Wodorotlenek potasu (10%)	Z
CaH ₂ O ₂ (20%)	Wodorotlenek potasu (20%)	Z, V
Cl + H ₂ O	Woda chlorowana	K
Mieszanina	Diesel	ZE
P ₃ H ₃ O ₄ (10%)	Kwas fosforowy (10%)	Z
P ₃ H ₃ O ₄ (50%)	Kwas fosforowy (50%)	NZ
Mieszanina	Olej hydrauliczny	ZE
HF (10%)	Kwas fluorowodorowy (10%)	NZ
C ₃ H ₈ O	Alkohol izopropylowy	ZE
C ₄ H ₈ O	Keton metylowo-etylowy	ZE
C ₃ H ₈ O ₃	Kwas mlekowy	ZE
CH ₄ O	Metanol	K
Cl ₂ CH ₂	Chlorek metylenu	K
Mieszanina	Olej silnikowy	Z
NaCl (10%)	Chlorek sodu (10%)	Z
NaOH (50%)	Wodorotlenek sodu (50%)	Z, V
NaOH (pH 12)	Wodorotlenek sodu (pH 12)	Z
CHNaO ₃	Wodorowęglan sodu	Z
NaOCl (10%)	Podchloryn sodu (10%)	Z
HNO ₃ (20%)	Kwas azotowy (20%)	NZ
Mieszanina	Spirytus	ZE
C ₇ H ₈	Toluen	K
H ₂ O	Woda	Z
HCl (37%)	Kwas solny (37%)	Z
H ₂ SO ₄ (10%)	Kwas siarkowy (10%)	Z
H ₂ SO ₄ (>50%)	Kwas siarkowy (>50%)	ZE

- Z kontakt dopuszczalny, niewielkie lub też brak jakichkolwiek zmian wizualnych
- ZE kontakt dopuszczalny, należy się spodziewać zmian wizualnych
- K kontakt warunkowy, należy usunąć medium w przeciągu godziny
- NZ kontakt niedopuszczalny
- V przebarwienie

Przedstawione wskazówki są niewiążące i nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń.

Przedstawione informacje zgodne są z aktualnym stanem naszej wiedzy teoretycznej i praktycznej. Z uwagi na dużą ilość czynników mogących potencjalnie zdeterminować proces użycia oraz zastosowania naszych produktów zamieszczone powyżej informacje nie zwalniają Nabywcy z obowiązku przeprowadzenia stosownych kontroli i testów we własnym zakresie. Przedmiotowe dane służą jedynie opisowi produktu i nie stanowią żadnej gwarancji określonych właściwości lub też zdatności produktu do określonych zastosowań. Stan: 05/2012